



江西博莱达环境科技有限公司

脱硫脱硝除尘

ENVIRONMENTAL PROTECTION

21年专注于脱硫脱硝除尘，500+项目案例，助力企业实现超低排放的目标，以“改善空气质量，还地球清新空气，人类健康呼吸！”为奋斗理念。



目录 CONTENTS

01 公司介绍

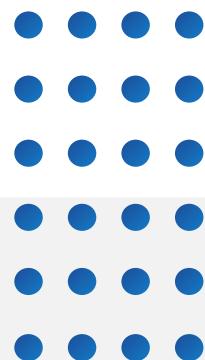
02 产品介绍

03 项目案例+合作伙伴

04 业绩

05 资质

06 服务





公司介绍

博莱达介绍

江西博莱达环境科技有限公司是中安天成（湖北）环境科技有限公司旗下一家专注工业废气处理的公司，于2018年5月成立，国家高新技术企业。团队核心成员拥有20多年化工领域环境工程治理经验，致力于工业领域烟气处理工程技术研发与装备制造，为广大客户定制专属解决方案。公司承接各行业新建项目废气治理的工艺咨询、方案设计、工程施工、售后培训，现有项目的提标改造等方面的一站式服务。

主营业务范围：1.工业窑炉、锅炉、玻璃、有色冶炼、焦化、钢铁、水泥等行业的脱硫脱硝除尘，超低排放治理；2.危废焚烧、钛白粉、喷雾干燥、硫酸、合成氨、化肥等无机化工行业的脱白除酸雾；3.精细化工、医农药化工、生物发酵、污水污泥处理、三废焚烧等行业恶臭有机废气治理.....

公司秉承科技创新，服务优先，质量第一的发展理念，致力于：“改善空气质量，还地球清新空气、人类健康呼吸！”的伟大事业而不懈奋斗。





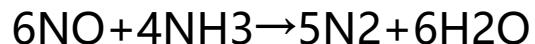
02 产品介绍



1、中低温SCR脱硝技术介绍

工艺原理：本项目烟气脱硝采用中低温 SCR 脱硝工艺，采用30%浓度尿素溶液作为还原剂。运行过程中，尿素溶液经输送泵送至尿素热解器分解为氨气和二氧化碳气体，配稀释风进入烟道充分混合均布后进入脱硝反应器，在反应器内的催化剂表面与烟气中的NOx反应，将NOx脱除。

反应原理：烟气中的NOx与氨在催化剂的作用下发生反应，NOx最终以N2的形式排放。



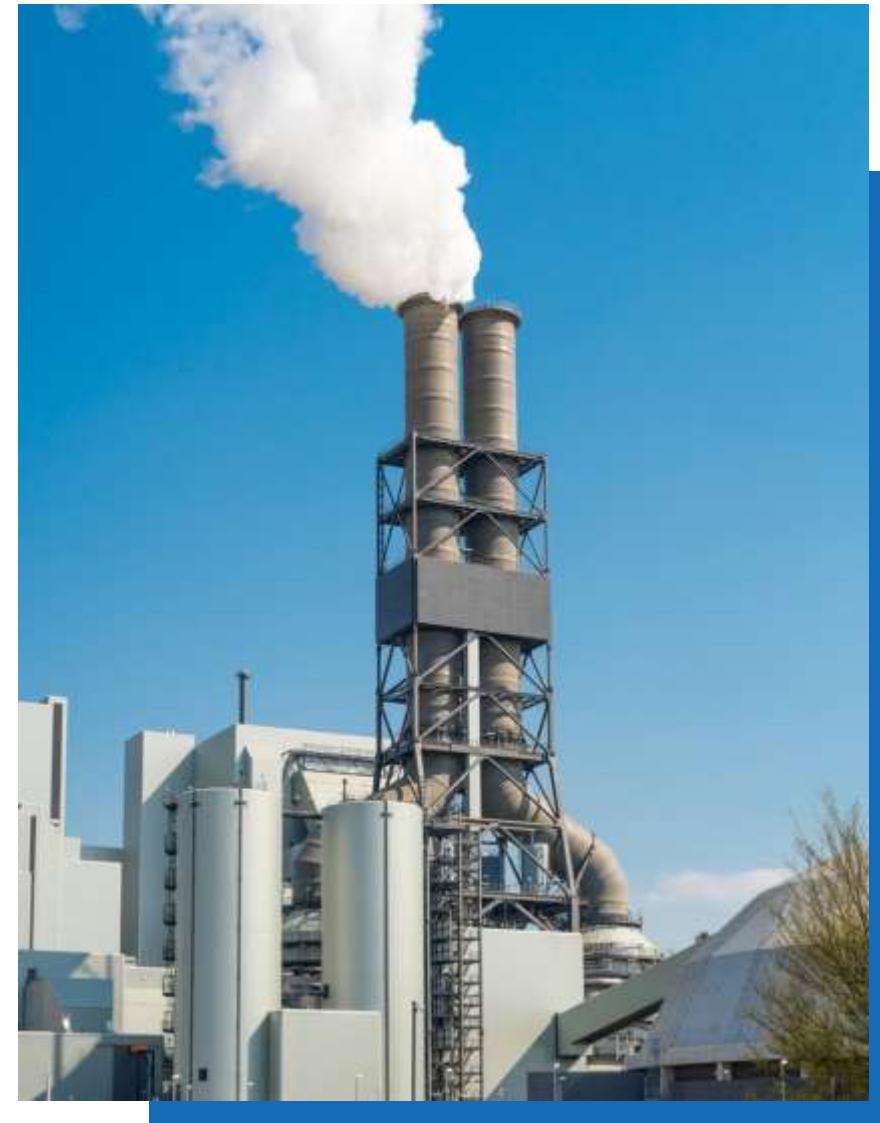
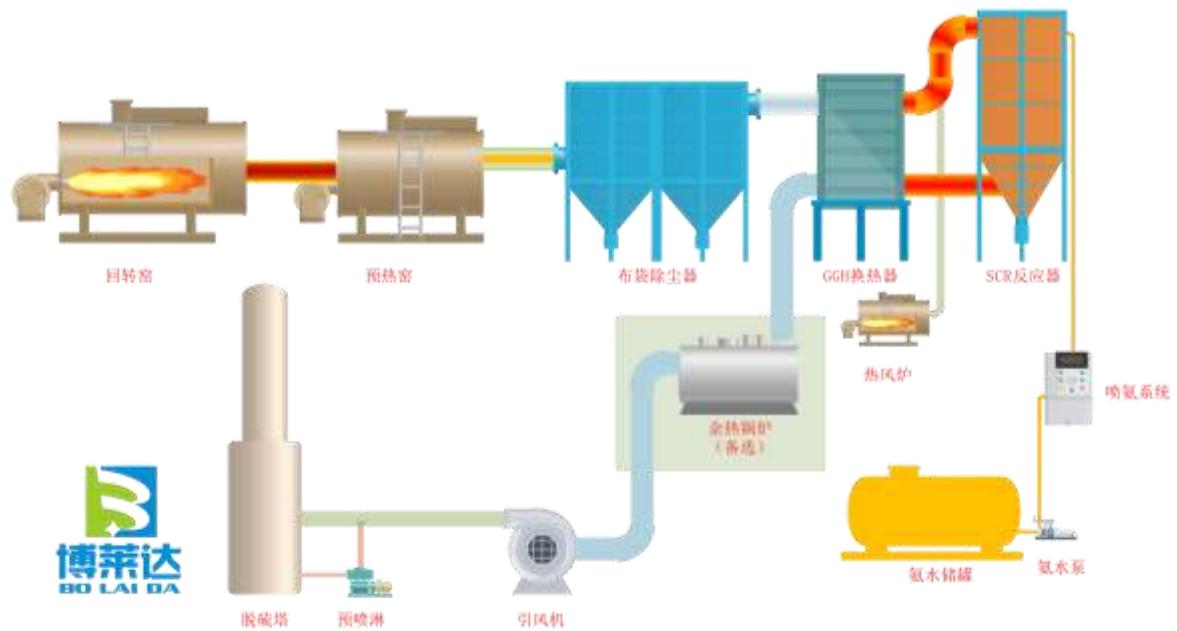
其中的SCR催化剂为中低温催化剂，最佳反应温度为230°C以上。





1、中低温SCR脱硝技术介绍

工艺流程：烟气从原烟道引出后经过布袋除尘器，生成的固态产物与其中的烟尘一起被高效捕集，之后烟气进入GGH烟气换热器，原烟气（90°C）通过换热器与脱硝后的烟气换热，温度升至200°C，在利用热风炉（燃料为8000大卡天然气）补燃的高温烟气与升温后的200°C烟气混合升温至230°C进入SCR脱硝，脱硝后的烟气经过GGH降温后（100°C），通过风机进入原湿法脱硫系统。



1. 中低温SCR脱硝与SNCR脱硝对比

中低温SCR脱硝 ✓



SNCR脱硝 ✗



使NOX浓度降到30mg/m³

超低排放

NOX浓度最多降到50mg/m³

脱硝率高达95%以上

脱硝效率

脱硝率为30%-70%左右

反应温度低，150°C-420°C内

温度要求

通常要求≥850°C

氨逃逸可控制在3ppm以内

氨逃逸

反应效率不稳定,易造成氨逃逸



1、中低温SCR脱硝技术优点



01. 节能降耗

优化的工艺方案充分利用反应后的烟气余热，显著降低运营成本。

02. 模块化设计

设备紧凑，占地面积小，灵活组合，方便运输与安装。

03. 维护方便

工艺简单，优选耐高硫SCR催化剂，调节灵活，可控性好。

04. 设计灵活

新增系统与现有系统无缝对接，充分利用现有系统设备降低投资成本。



1、中低温SCR脱硝技术适用领域（部分）

生物质锅炉脱硝



回转窑脱硝



有机硅脱硝



垃圾焚烧厂脱硝



流化床锅炉脱硝



燃煤锅炉脱硝



电解铝脱硝



金属冶炼脱硝



医疗废物焚烧脱硝



热风炉脱硝





2、无功耗静电湿电除尘除雾器介绍

无功耗静电湿电除尘除雾器是最新研发的净化流体阻力最小的湿法除尘设备，可用于大多数洗涤塔和脱硫塔等尾气除雾除尘处理，以及冶炼烟气制酸、钛白粉煅烧尾气处理、化工厂各类酸雾处理，多用于脱硫塔、洗涤塔、化工、钢铁、焦化、硫酸、热电等行业喷淋塔尾气净化处理。

该设备与传统湿电除尘设备相比，具有电耗低、操作简单、除尘除雾效率高，运行安全稳定等特点，能过全面替代湿电除尘设备。



- 高效除尘除雾
- 投资费用为湿电50%
- 运行费用为湿电10%
- 石膏雨消除率100%





2. 无功耗静电湿电除尘除雾器原理

01 投资费为湿电的50%

02 节能低电耗

03 超洁净排放

吸收洗涤或湿法脱硫后含湿量较大的烟气自“涡流微湿电除尘除雾器”底部，加速进入多环导流板位置后，经导流板分流进入不同的烟区，对烟气划区处理，将烟气分为N份，每份烟气处理量为40~50m³/h，烟气再分区内经多次变速变向运动，然后沿着相应的环流控制板做旋转上升运动，在特设的向心风力下，含湿度较大的烟气在变速、变向的运动中，不同粒径的液滴与液滴之间、液滴与固粒之间、固粒与固粒之间，会相互碰撞、相互凝结，在这个传质传热的过程中，发生凝并聚现象。



2、无功耗静电湿电除尘除雾器优点

01 高效除尘除雾

除尘效率85%，除雾效率95%；脱硫效率补偿20%。

02 低投资低运行

投资费用约为湿式电除尘器的50%左右，运行费用约为湿电的10%左右。

03 超低排放

有害物质消除率80%，石膏雨消除率100%。



04 操作简单

设备结构紧凑，占地面积小，系统运行稳定可靠，一键启停。

05 适应性强

对锅炉负荷的变化与烟气浓度变化的适应性强，与机组同步率100%。

06 模块化生产

现场施工周期短，对改造项目要求的停炉时间短。在原有脱硫塔上增加时无需增高塔体。



2. 无功耗静电湿电除尘除雾器与湿电对比

无功耗湿电除尘除雾器



湿式电除尘器



约150万元(以25万m³/h为例)

投资费用

约370万元(以25万m³/h为例)

很低 (电耗0.8kw/h)

运行费用

高 (电耗100kw/h)

与普通除雾器安装位置一致

占地面积

有或塔体拔高

无安全隐患

安全性能

容易着火



2. 无功耗静电湿电除尘除雾器适用场景 (部分)



喷淋洗涤塔



危/固废焚烧



湿法脱硫塔

满足超低排放

— ULTRA-LOW EMISSION



生物质锅炉



石油化工

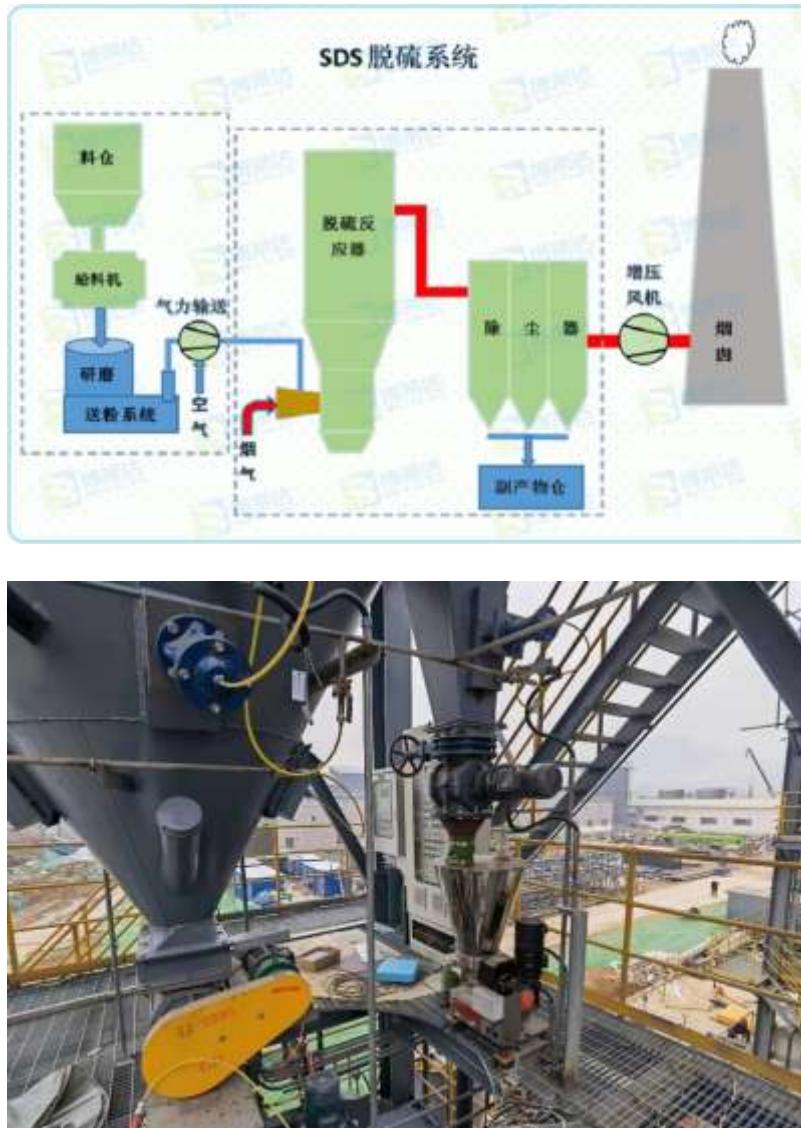


采暖/供暖锅炉



3、SDS小苏打法脱硫

工作原理：烟气进入脱硫反应器后，细粉状的碳酸氢钠(小苏打)同时被注入，在添加剂的促进作用下，碳酸氢钠被烟气的高温激活，体积膨胀增大，分解成高反应和吸附活性的碳酸钠等。碳酸钠与烟气高度混合后，进而与烟气中的SO₂、SO₃、HCl等酸性气体发生反应，生成硫酸钠等钠盐，烟气中大部分的硫得以脱除。



SDS碳酸氢钠脱硫工艺特点如下：

- ① 在研磨机的下面设有驻粉仓，可根据运行情况，由电动给料阀自动调节需加入的量；
- ② 粉仓安装有高低位计，可以根据仓内脱硫剂的高度变化，自动添加；
- ③ 料仓设有振打、流化等装置，可以防止反应剂搭桥和受潮板结的情况；
- ④ 料仓下的给料设备采用变频控制，随SO₂排放浓度变化，在线自动调节用量，确保烟气始终达标排放。有效节约药剂好用量。

3、SDS小苏打干法脱硫



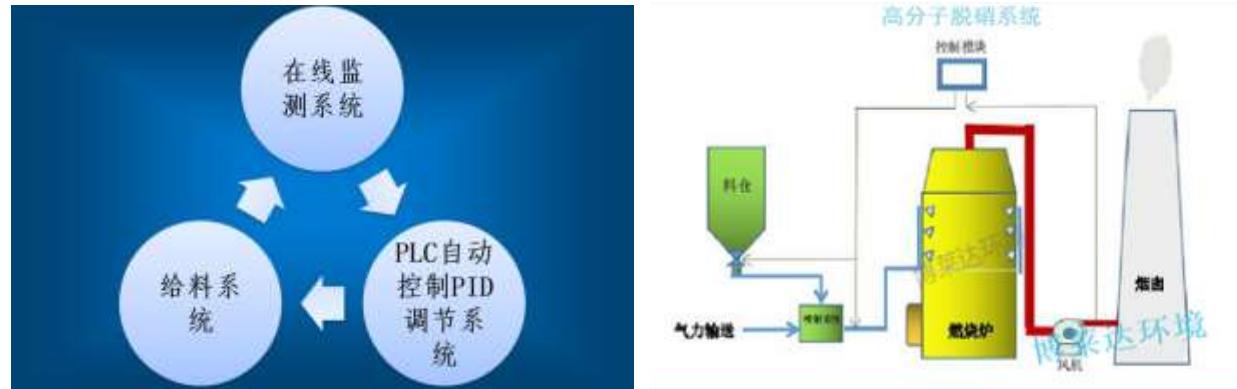
SDS碳酸氢钠干法脱硫的技术优势如下：

1. 脱硫效率可达95%以上，且持续达标排放；
2. 设备占地面积小，布置灵活，不受场地限制；
3. 脱硫系统温降低，烟气反应效率高，排烟温度高，无脱白困扰；
4. 脱硫系统全干态运行，没有废水处理和排放问题，无二次污染；
5. 脱硫剂利用率高，副产物可回收利用；
6. 工艺系统简单，电耗低，故障率低，使用寿命长；
7. 设备简单，操作维护方便，调节灵活，可控性好，自动化程度高；
8. 脱硫后，配有的高效除尘系统，颗粒物排放≤10 mg/Nm³，有助于实现超低排放。

4、PNCR高分子脱硝

工作原理：PNCR技术（干喷），就是在不采用催化剂的情况下，在炉膛内烟气适当温度窗口均匀喷入固体脱硝还原剂，该还原剂在炉中迅速分解，与烟气中的NOX反应生成N2和H2O，而基本不与烟气中的氧气发生作用的技术。该技术符合2010年环保部发布的（HJ563-2010火电厂烟气脱硝工程技术规范-选择性非催化还原法）的规范要求。

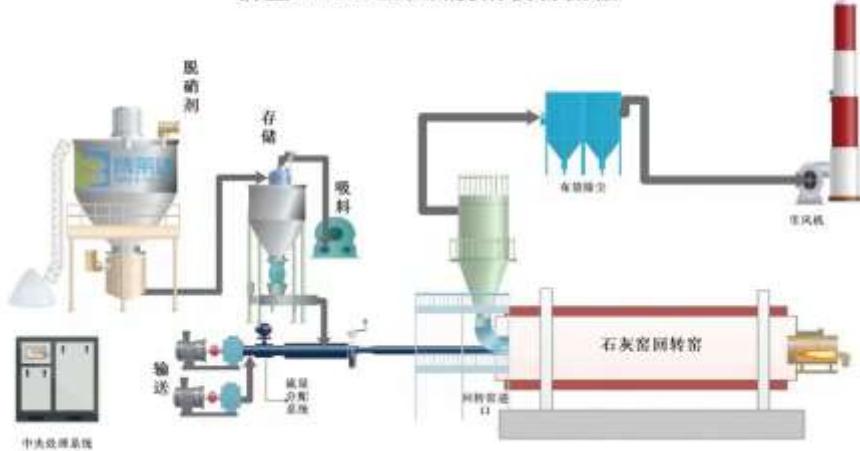
工作机理为：在600-900°C之间，高分子干粉脱硝剂被喷入炉内，在高温下，脱硝剂被激活气化，迅速和烟气中的NOx发生反应，生成N2、H2O或少量的 CO2，进而达到脱除NOx目的，实现氮氧化物达标排放的要求。





4、PNCR高分子脱硝

新型PNCR还原法脱硝设备流程



PNCR高分子脱硝**技术优势**如下：

1. PNCR脱硝系统的建设为一次性投资，投资费用低。分别占SNCR法的70%和80%，不存在增加系统的压力损失等其它烟气脱硝技术引起的弊端；
2. PNCR脱硝系统的设备占地面积小；施工时间短；
3. PNCR工艺的整个还原过程都在锅炉内部进行，脱硝效率高，正常情况下，可达80-90%。并且不需要另外设立反应器；
4. PNCR法工艺简单，易于自动化控制；
5. PNCR法脱硝剂为固体颗粒，脱硝剂易储存，安全性高；
6. PNCR技术不需要对锅炉燃烧设备和受热面进行大的改动，不需要改变锅炉的常规运行方式，对锅炉的主要运行参数影响极小。

4、PNCR高分子脱硝

产品特点：博莱达高分子干法脱硝输送系统是根据干法脱硝技术特点，研制成功的新一代远距离、高扬程、精控量的物料输送系统。采用负压吸料输送方式将粉末状颗粒物根据客户现场布置，输送到需要的位置，实现远距离、高扬程输送，物料在输送过程中完全密闭，输送过程不受气候条件影响，能确保物料不受潮，连续、均匀、可控，利于生产和环境保护。供料量根据烟气浓度自动调节，实现精准加料，在确保烟气达标排放的同时，节约药剂使用量。



适用场景：适用于燃煤锅炉、生物质锅炉、垃圾焚烧炉、玻璃窑炉、陶瓷热风炉/辊道窑、锻造加热炉、冶金冶炼炉等。根据烟气中氮氧化物实际排放浓度，通过PLC控制给料机下料频率，做到实时精准调整，很大程度节省物料成本。



5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体化

■ 核心——陶瓷纤维除尘/催化滤管



➤ 陶瓷纤维除尘滤管



➤ 陶瓷纤维催化滤管

序号	名称	型号规格	催化剂成份	特性
1	陶瓷纤维除尘滤管	ZY-DR01 型	/	除尘效果明显优于布袋除尘，可达 5mg/Nm ₃ 以下。陶瓷纤维滤管持续可耐高温 750°C 保持正常使用性能。
2	陶瓷纤维催化滤管	ZY-DR02 型	钒钛	脱硝效率高，脱硝温度范围广 (180-270°C) ， 催化剂使用寿命长。
3	陶瓷纤维催化滤管	ZY-DR03 型	钨锡锰铈复合氧化物	脱硝效率高，脱硝温度范围广 (225-450°C) 。 催化剂使用寿命长。



5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体化



陶瓷纤维除尘滤管：由特殊硅酸铝纤维以特定成型方式制成，与布袋原理相似，高气孔率（**≥85%**），超高的过滤精度（**99%**）圆筒状过滤材料，能够在更高的**温度范围200-800°C下**运行，广泛应用于高温除尘领域，使用**寿命长达5年以上**。

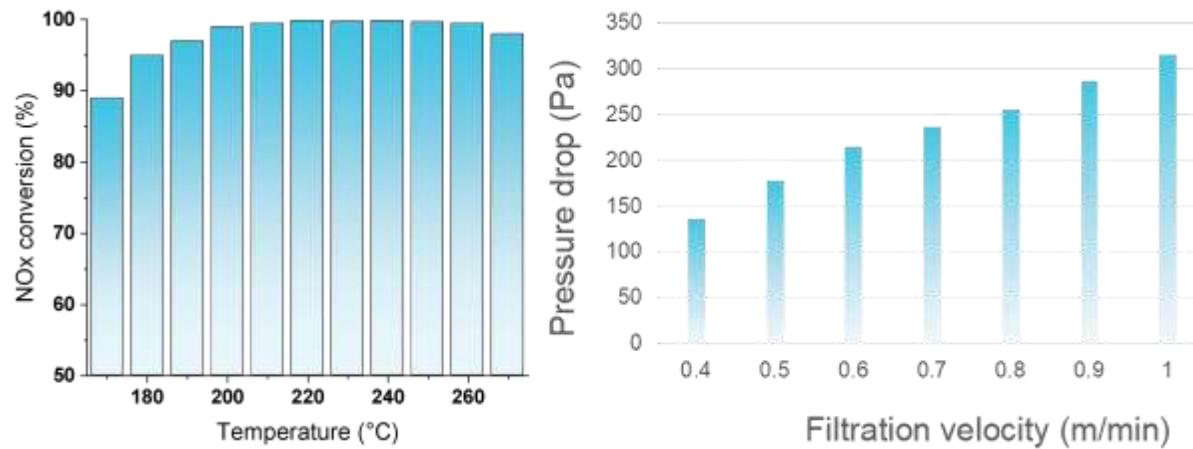


陶瓷纤维催化滤管：通过将纳米级SCR催化剂结合而成的陶瓷纤维催化滤管，形成外表面除尘，筒壁内部脱硝的复合能力，可**同时脱除颗粒物.NOx.二噁英.SOx.（辅助）及部分VOCs**等。目前广泛应用于玻璃窑炉、垃圾焚烧、生物质、水泥窑烟气等领域。



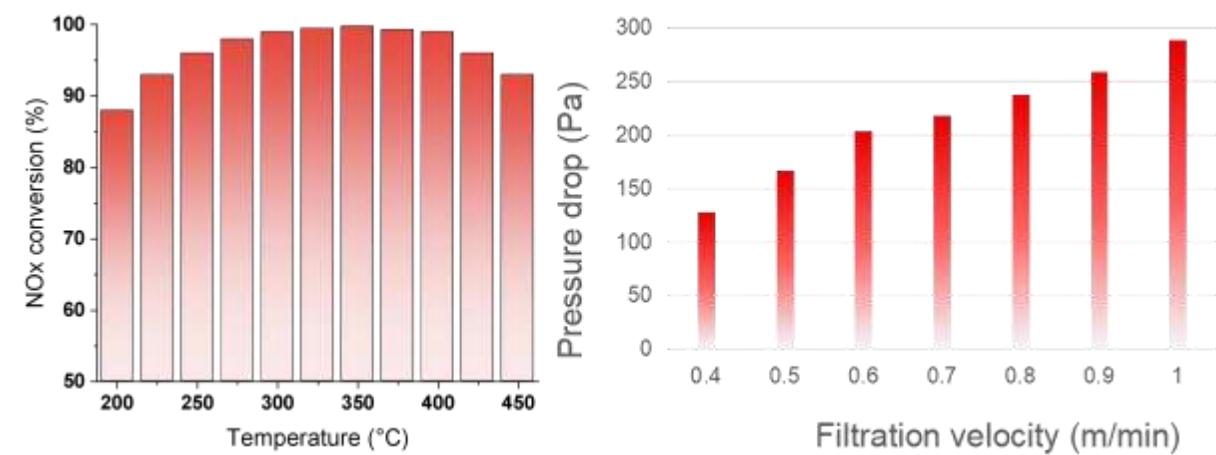
5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体化

➤ 陶瓷纤维催化滤管 (ZY-DR02 型)



陶瓷纤维催化滤管(ZY-DR02 型)过滤阻力低(<350Pa), 在 180-270°C 脱硝效率可达 98%以上, 除尘效率可达 99.99% 以上, 寿命可达到 5-7 年。

➤ 陶瓷纤维催化滤管 (ZY-DR03 型)

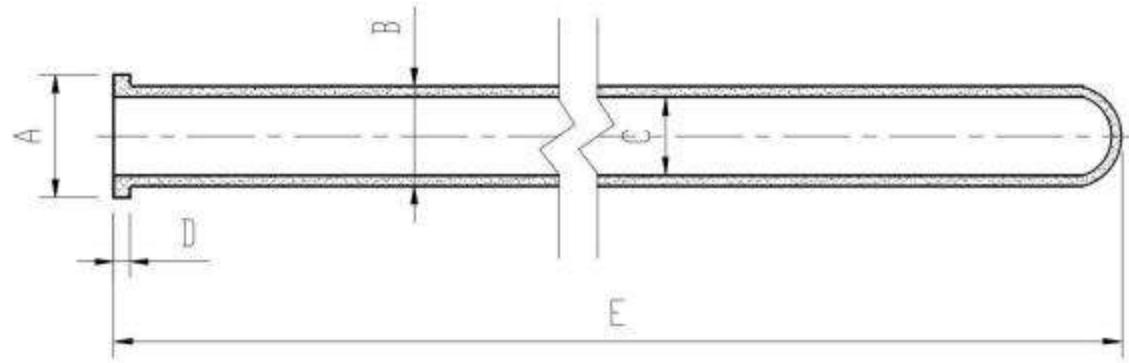


陶瓷纤维催化滤管 (ZY-DR03 型) 过滤阻力低 (<300Pa)、脱硝效率优, 在 225-450°C, 脱硝效率可达 95%以上, 除尘效率可达 99.99%以上, 寿命 可达到 5- 10 年。



5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体化

■ 陶瓷纤维除尘/催化滤管尺寸规格



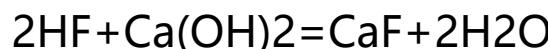
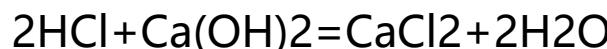
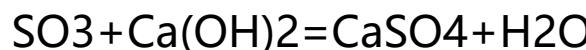
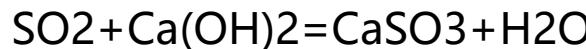
代码	项目描述	尺寸规格	公差
A	法兰面外径	195mm	192mm-195mm
B	陶瓷纤维除尘/催化滤管外径	150mm	148mm-150mm
C	陶瓷纤维除尘/催化滤管内径	110mm	106mm-110mm
D	法兰面高度/厚度	30mm	±3mm
E	陶瓷纤维除尘/催化滤管总长	3030mm	/
F	陶瓷纤维除尘/催化滤管过滤面积	1.4m ²	价格1080/1980



5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体设备

■ 结构及工作原理

脱硫原理：使用氢氧化钠钙粉，通过在脱硫脱硝除尘一体设备上的预喷涂层去除 SO_x 等酸性成分。



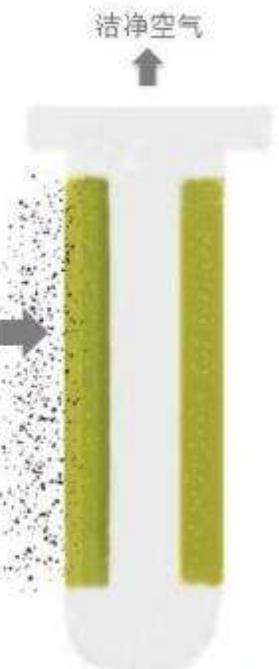
脱硝原理：



O

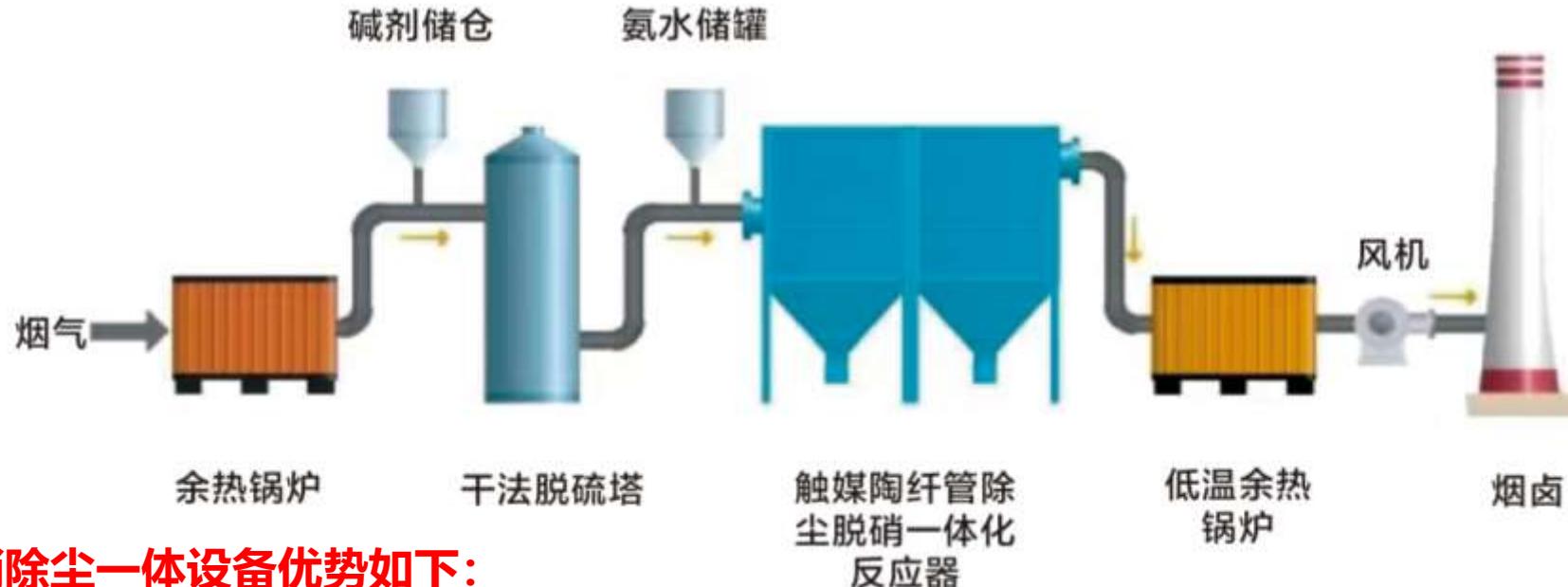
■ 避免催化剂失活及降低 ABS 问题

- ① 因滤管表面有预喷涂形成的尘膜，可降低重金属对催化剂的毒害，避免催化剂失活，延长催化剂寿命。
- ② 滤管前端设置了脱硫，可降低 ABS 的产生。由于催化剂直接浸渍在滤管上，平均分配，有助于反应效率提升
- ③ 滤管本体材质为陶瓷纤维，该材料具有以下优点：
 - A.高孔隙率。
 - B.具抗热震特性。
 - C.不易与化学物质起化学反应，（除氟外）因陶瓷纤维主要以硅为主，硅在常温下只与氟、强碱反应。
 - D.耐高温。





5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体设备

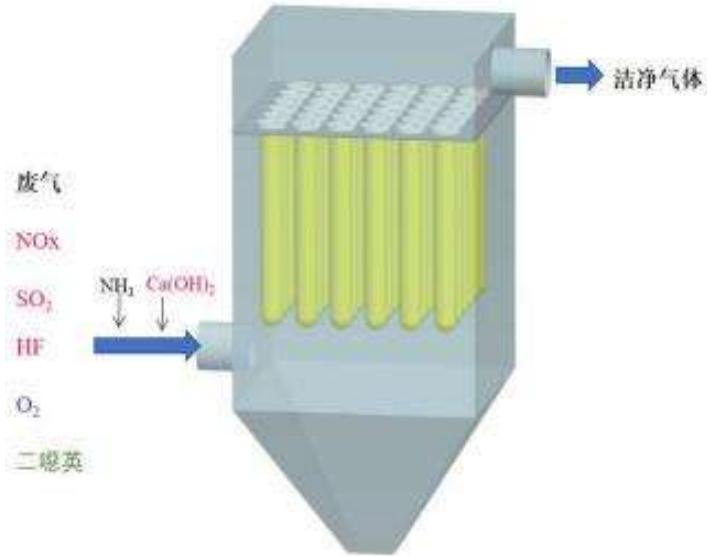


■ 脱硫脱硝除尘一体设备优势如下：

- 系统简洁不复杂，占地面积小，投资成本轻，维护简单，可实现全自动无人操作；
- 陶瓷纤维滤管耐高温 750°C，远远高于除尘布袋（布袋通常小于 230°C），比金属滤芯更轻和更耐各种腐蚀，适用范围更广，而且除尘效率更高，可以达到 5mg/Nm³ 以下，完全可替代布袋除尘和金属滤管；
- 陶瓷纤维滤管使用寿命长，一般可达 5 年以上甚至到 10 年，是布袋的两倍及以上，是金属滤管的 1.5 倍左右；
- 因全干法处理，所以无“白烟”及气溶胶污染现象，且余热回收率高；
- 可涂覆各种催化剂 (SCR 催化剂、VOC 治理催化剂、二噁英催化剂)，以达到多污染物同时去除的一体化综合治理效果；
- 整个工艺流程中废气全干法治理，无污水及湿污泥产生，无设备及管道腐蚀现象，场地干净整洁；
- 设备可标准模块化设计，设备生产周期缩短，现场安装方便，项目周期大大缩短。



5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体设备



■ 主要性能指标

- 硫氧化物去除率可达到 **98%**以上;
- 氮氧化物去除率可达到 **96%**以上;
- 氯化氢去除率可达到 **98%**以上;
- 氟化氢去除率可达到 **99%**以上;
- 二噁英去除率可达到 **99%**以上;
- 粉尘可达 **5mg/Nm3** 以下。
- 陶瓷纤维滤管持续可**耐高温 750°C**保持正常使用性能。





5、陶瓷纤维滤管脱硫脱硝除尘一体设备

■ 四川玻纤窑炉应用

名称	参数	名称	参数
入口烟气量/(m ³ /h)	70000	入口烟气温度/°C	325
入口 NOx 浓度/(mg/m ³)	1600	出口 NOx 浓度/(mg/m ³)	< 50
入口 SO ₂ 浓度/(mg/m ³)	6000	出口 SO ₂ 浓度/(mg/m ³)	< 30
入口含尘量/(mg/m ³)	13000	出口含尘量/(mg/m ³)	< 10



项目长期运行稳定，各项污染物排放指标满足**超低排放**标准；验证了新一代一体化材料的实用性，为后续在各行业推广奠定了基础。



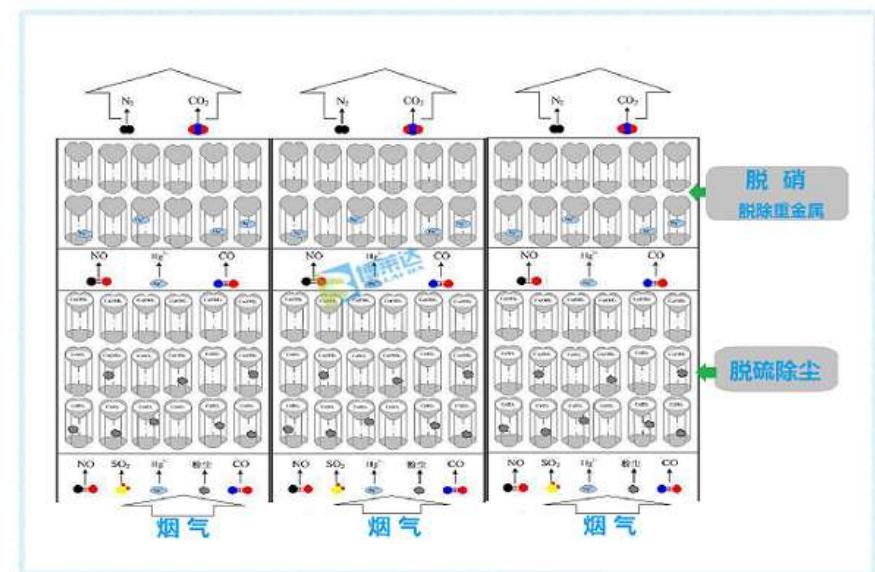
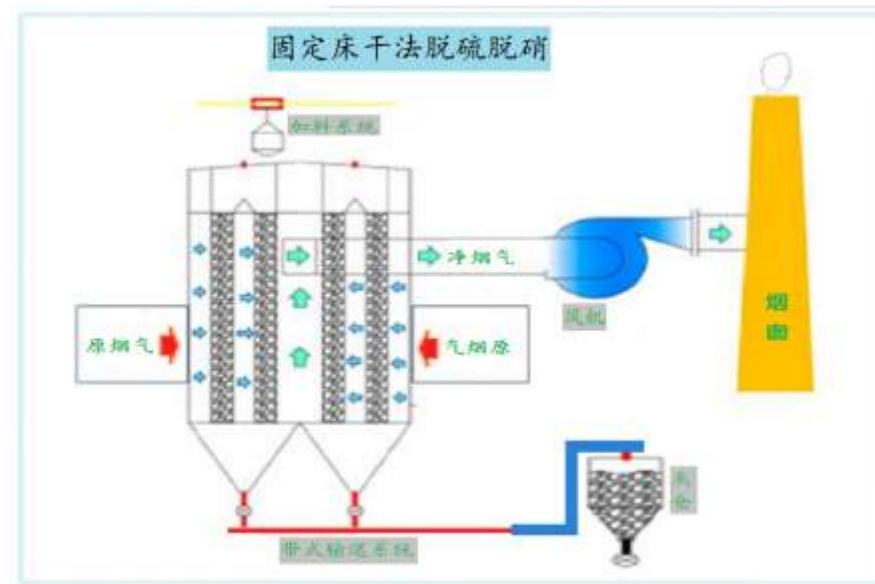


6、固定床干法脱硫脱硝

工作原理：固定床干法脱硫脱硝一体化技术，是采用类固定床，将成型的条状脱硫脱硝催化吸附剂安装于装置内，形成一个具有高孔隙率和粉尘吸附率的静态床层，在脱硫脱硝的同时进一步除尘；此外，还能高效去除烟气中的汞、铅、铜、砷等重金属，实现烟气的洁净超低排放。

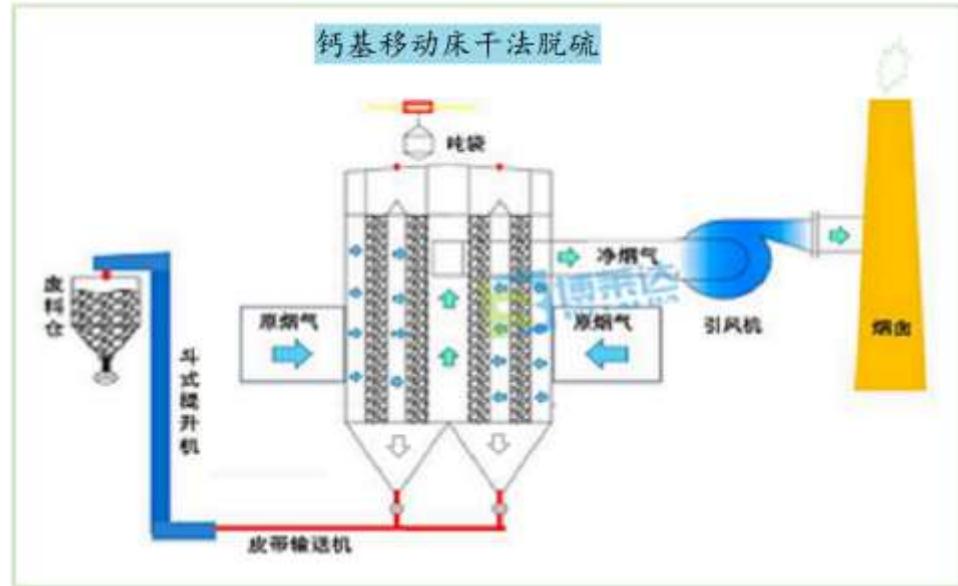
产品特点：烟气经烟道，进入填充满脱硫脱硝剂的固定床，在穿行的过程中，烟气中硫化物、氮氧化物等，被氧化催化反应生产无害的硫酸钙等，同时高效除尘，并且可以使烟气中附着于烟尘上的离子态重金属也得以去除。净化后的烟气经引风机，通过烟囱排放。

适用场景：适用于各类工业窑炉、焚烧炉、锅炉、热风炉和焦化炉，尤其是化肥、化工、钢铁、垃圾焚烧、热电、玻璃、陶瓷等对烟气NOx排放标准要求较高的行业。





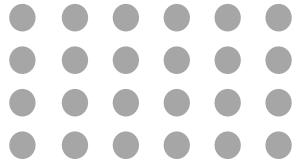
7、钙基移动床干法脱硫



工作原理：钙基移动床干法脱硫除尘一体化技术原理是在特定的温度范围内，烟气均匀通过脱硫剂层，脱硫剂自塔上部向下部移动，脱硫剂中的有效组分和烟气中的SO₂进行气固反应，达到脱硫目的，同时粒状脱硫剂对烟气中烟尘进行吸附脱除，达到脱硫除尘一体化，脱硫剂利用重力作用从底部排出，产生的石膏为一般固体废物，可作为水泥原料资源化利用。

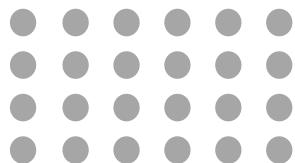


产品特点：脱硫塔在结构上采用单元化设计，通过灵活的单元开启和关闭可适应烟气负荷变化，且系统布置灵活，可正负压运行。整个脱硫一体化工艺极其简单，烟气直接进入脱硫塔，进入塔内的烟气在穿过干法脱硫剂时烟气中的二氧化硫、汞、铅、铜、砷等重金属以及HF、HCl、等污染物被去除，净化后的烟气经净烟道汇集通过烟囱排出。



03

案例+合作伙伴





工程案例—脱硫脱硝除尘



回转窑烟气脱硫脱硝

有色金属冶炼脱硫脱硝



生物质锅炉超低排放



工程案例—脱硫脱硝除尘



焦炉/高炉脱硫脱硝



玻璃窑炉脱硫脱硝



工程案例—脱硫脱硝除尘



20t/h生物质链条锅炉脱硝

供热锅炉超低排放



高炉煤气热电锅炉脱硫脱硝



500+客户对博莱达的信任与支持



华美稀土



威顿化工



安纳达



YUYUAN
盈源环保科技



翁福集团
WENFU GROUP



四川和邦股份有限公司
SICHUAN HEBANG CORPORATION LIMITED



龙舜万利源
Lomon Billions



金海钛业



NENTEA
能特科技



双熊猫



04 业绩一览表



业绩列表 (部分客户一览表)

前脱硝含硫中低温SCR业绩表

序号	用户	项目名称	工艺流程	烟气量 (Nm ³ /h)	投运时间
一	焦化行业 (前脱硝)				
1	山西亚鑫新能源科技有限公司	130 万吨/年顶装焦炉及与之配套的干熄焦项目烟气脱硫、脱硝 2#装置	中低温 SCR 脱硝+余热回收+干法脱硫	400000	2021/4
2	山西省平遥一矿焦化有限公司	1#、2#焦炉烟气脱硝脱硫	中低温 SCR 脱硝+余热回收 (原有) +CFB 半干法脱硫	150000	2018/8
3	山西华鑫煤焦化实业集团有限公司	2×72 孔焦炉烟气脱硝	中低温 SCR 脱硝+余热回收 (原有) +双碱法脱硫 (原有)	230000	2019/2
4	山西华鑫煤焦化实业集团有限公司	2×60 孔焦炉烟气脱硝	中低温 SCR 脱硝+余热回收 (原有) +双碱法脱硫 (原有)	200000	2019/2
5	山西立恒焦化有限公司	焦化二期焦炉烟气脱硝	CFB 半干法脱硫+GGH 换热器+中低温 SCR 脱硝+GGH 换热器	660000	2019/12
6	内蒙古东日新能源材料有限公司	年产 200 万吨捣固焦炉烟气脱硫脱硝 (1#2#焦炉)	中低温 SCR 脱硝+余热回收+CFB 半干法脱硫	400000	2022/6

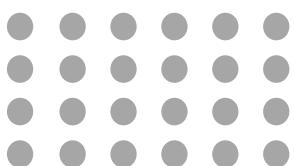
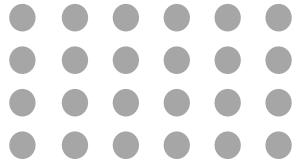


业绩列表 (部分客户一览表)

业绩列表 (部分客户一览表)					
序号	客户名称	项目概况		合同金额 (万元)	完成时间
		行业	项目描述		
7	山西建龙实业有限公司	炼铁总厂 200 m ³ 烧结 烟气低温SCR脱硝	GGH 换热器+中低温 SCR 脱硝+GGH 换热器	681124	2022/10
其他行业					
8	韶能集团翁源致能生物质发电	1#生物质发电锅炉 烟气脱硝	脱硫+低温SCR 脱硝	240000	2022/3



公司资质





资质证书



资质证书



资质证书

证书号第18840289号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种液膜离子风机的除臭装置

发明人：袁玉明 张少波

专利号：ZL 2022 2 1972535.1

专利申请日：2022年07月29日

专利权人：江西博莱达环境科技有限公司

地址：330000 江西省南昌市南昌经济技术开发区桂苑大道创业
大厦B座305室

授权公告日：2023年04月14日 授权公告号：CN 210883753 U

国家知识产权局依据《中华人民共和国专利法》进行审查，决定授予专利权。颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年。自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见背面

证书号第3017932号



发明专利证书

发明名称：一种U型生产中碘化的方法

发明人：袁玉明

专利号：ZL 2017 1 1404415.5

专利申请日：2017年12月22日

专利权人：江西博莱达环境科技有限公司

地址：330000 江西省南昌市南昌经济技术开发区桂苑大道创业
大厦B座305室

授权公告日：2020年08月04日 授权公告号：CN 106003070 B

国家知识产权局依照《中华人民共和国专利法》进行审查，决定授予专利权。颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年。自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见背面

证书号第3790786号



发明专利证书

发明名称：一种U型生产中T型离析的方法

发明人：袁玉明

专利号：ZL 2017 1 1284629.3

专利申请日：2017年12月07日

专利权人：江西博莱达环境科技有限公司

地址：330000 江西省南昌市南昌经济技术开发区桂苑大道创业
大厦B座305室

授权公告日：2020年06月12日 授权公告号：CN 107598996 B

国家知识产权局依照《中华人民共和国专利法》进行审查，决定授予专利权。颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年。自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见背面



资质证书





资质证书





06 技术服务

技术支持

公司经国家认定为高新技术企业，江西省科技厅认定为“江西省科技型企业”。现有烟气治理专业博士联合人2名、高级工程师7名，高级技工10名，同时还有一批熟练的设备安装师傅和年轻的后备力量。**与武汉工程大学建立长期合作关系，长期开展节能、降耗、节水、绿色、环保工艺技术研发。**

高效 专业 用心



售后服务

博莱达拥有良好的售后服务：24小时响应客户，48小时上门，以最快速度解决客户问题。

以“用户满意”为中心和目的，保证消费者权益，目的是提高客户满意度，给顾客留下良好的印象以及购物体验，最终成为我们忠诚的客户。良好的售后服务，使用户赞不绝口，一传十、十传百，产品的口碑大大提升，增加老客户粘性以及增加新客户数量。



江西博莱达环境科技有限公司

THANK YOU

联系我们: 13879859268 / 18163130333

邮 箱: wosdahai@163.com

网 址: <https://www.jxbld.cn>

公 司: 江西博莱达环境科技有限公司

地 址: 江西省南昌市南昌经开区桂苑大道创业大厦B座

305室

